



ARDEX WA

Epoksīda bāzes līme

- Epoksīda bāzes līme
- Iekšdarbiem un āra darbiem, sienām un grīdām
- Atbilst R2 T klases prasībām saskaņā ar EN 12004 normām
- Izturīga pret ķīmiskām slodzēm
- Izturīga pret lielām mehāniskām slodzēm
- Augsta stiprība
- Viegli lietojama



PIELIETOJUMS:

Iekšējām un āra darbiem. Sienām un grīdām.

Keramikas, akmens masas un klinkera, fasādes keramikas, mazu-
zsmošu flīžu un mozaīkas pielīmēšanai vietās ar paaugstinātām
ķīmiskām un mehāniskām slodzēm tajos gadījumos, kad mi-
nerālās javas nav piemērotas dotajām slodzēm, piemēram, kantu-
vēs, alus darītavās, pienotavās, virtuvēs, baseinos un citur kur
pastāv augsta ķīmiskā un mehāniskā slodze.

RAKSTUROJUMS:

Pelēka epoksīda bāzes līme sastāvoša no diviem komponentiem:
3 kg sveķu un 1 kg cietinātāja.

Pēc sacietēšanas ARDEX WA ir ūdensnecaurlaidīga, aukstumiz-
turīga un izturīga pret laika apstākļiem, iegūst lielisku stiprību un
praktiski neatdalāmi salīp ar pamatni, piemēram, betons, cementa
klons vai apmetums, terazzo vai veca flīžu seguma.

MEHĀNISKĀ IZTURĪBA:

Pēc 12 stundu cietēšanas +18°C – +20°C temperatūrā pa iekļāto
segumu var staigāt un jau pēc 24 stundām piemērot mehānisku
slodzi.

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA:

Pēc sacietēšanas ARDEX WA ir izturīga pret hlorētu ūdeni, pa-
rastajiem tīrīšanas līdzekļiem, sāļu šķīdumiem, minerālajiem, tauk-
vielām, sārmiem, augļu sulām un daudzām organiskām un mi-
nerālām skābēm un to šķīdumiem (skat. tālāk).

Speciālos gadījumos vērsieties ARDEX pēc konsultācijas.

+18°C – +20°C temperatūrā izturība pret ķīmikālijām tiek sasnieg-
ta pēc 7 diennaktīm.

Izturība pret ķīmikālijām saskaņā ar AQS :

Izturīga pret:

Notekudeņiem*
Amonjaku, konc.
Kalcija hidroksīdu, piesātin.
Hromskābi, 5 %
Attīstītāja šķīdumu (fotogr.)
Etilēnglikolu
Fekālijām
Fiksācijas šķīdumu (fotogr.)
Fluorūdeņražskābi, 1 %
Formālīna šķīdumu, 3 %
Glicerīnu
Sadzīvē lietojamiem tīrīšanas līdz-
ekļiem
Mazutu
Kālija sārmu, piesātin.
Transportlīdzekļu benzīnu
Metilspirts >50 %
Jūras ūdeni
Pienskābi, 10 %
Purva ūdeni
Nātrija sārmu, piesātin.
Augu taukiem
Fosforskābi, < 50 %
Slāpekļskābi, < 10 %
Sāļskābi, < 36 %
Sērskābi, < 80 %
Sāls šķīdumu
Dzīvnieku taukvielām
Ūdeņraža peroksīdu, < 10 %
Vīnskābi, piesātin.
Citronskābi, piesātin.
Cukura šķīdumu

Ierobežotu laiku izturīga

pret:

Skudrskābi, 1 %
Etiskābi, 5 %
Etilspirtu, 5 %
Fluorūdeņražskābi, 5 %
Metilspirtu, < 50 %
Pienskābi, 20 %
Slāpekļskābi, < 40 %

Neizturīga pret:

Acetonu
Skudrskābi, 3 %
Butanonu (MEK)
Hloroformu
Etiskābi, > 10 %
Etilacetātu
Fluorūdeņražskābi, > 5 %
Metilhlorīdu
Pienskābi, > 20 %
Slāpekļskābi, konc.

*Kvalitātes nodrošināšanas aģentūra

*Rūpniecisko noteikumu gadījumā obligāti katru reizi pārbaudīt
piemērotību!

ARDEX SKANDINAVIA A/S
Tarandės 34 – 110, LT-14013, Vilnius
Tel.: +370 61737324
ardex@ardex.lt
www.ardex.lt

Ražotājs ar apliecinātu
Kvalitātes / Vides vadības sistēmu
saskaņā ar DIN EN ISO 9001 / 14001



ARDEX WA

Epoksīda bāzes līme

PAMATNES SAGATAVOŠANA:

Pamatne jābūt sausai, stabīlai, stingrai, izturīgai pret slodzi, bez putekļiem, netīrumiem un saķeri samazinošām vielām. Krāsas un citas līdzīgas kārtas jānoņem. Raupjas un nelīdzēnas virsmas var nolīdzināt ar ARDEX WA līmi.

MAISĪJUMA PAGATAVOŠANA UN LIETOŠANA:

Iepakojumos paredzētās un pēc daudzuma saskaņotās sastāvdaļas sveķi un cietinātājs intensīvi jāsamaisa, izmantojot piemērotu maisīšanas instrumentu, piemēram, spirālveida maisītāju, līdz izveidojas viendabīgs maisījums.

Temperatūrā no +18°C līdz +20°C ARDEX WA ir jāizstrādā apmēram 60 min. laikā. Augstākā temperatūrā javas izstrādes un sacietēšanas laiks ir īsāks, bet zemākā – garāks.

Pamatni noklājiet ar sagatavoto ARDEX WA javu un pārvelciet ar zobainu špakteni. Zobainās špaktes izvēle ir atkarīga no pamatnes virsmas, flīžu veida un izmēriem. Pastveidīgajā līmes slānī flīzi ieteicams iespiest un bīdīt. Nepieciešams panākt, lai līme nosegto visu flīzes vai plāksnes aizmugurējo daļu. Flīzes uzreiz pielīp un nenoslīd.

Ieteicams tikko iemaisīto ARDEX WA javu uzreiz klāt uz pamatnes, jo lielākas javas masas ģenerējamais karstums var saīsināt tās izstrādes laiku.

Šaubu gadījumā ieteicams vispirms izdarīt izmēģinājumu līmējumu.

PIEVĒRSIET UZMANĪBU:

ARDEX WA var izmantot pie pamatnes un apkārtnes temperatūras no +10°C līdz +30°C.

Kamēr java nav sacietējusi, darba instrumenti jānomazgā ar ūdeni un suku.

Nedrīkst mainīt javas konsistenci, pielejot šķīdinātājus, ūdeni u. tml. Javas pārpalikums nedrīkst tīrīt ar siltu ūdeni.

ŠUVJU AIZDARE:

Epoksīda līmi ARDEX WA var izmantot arī šuvju aizdarei (šuves platumiem no 2 – 15 mm), piemēram, nelieliem laukumiem. ARDEX WA nesacietējošā stāvoklī atšķaidot ar ūdeni veido emulsiju, tādēļ to iespējams nomazgāt.

Tomēr mēs rekomendējam šuvju aizdarei izmantot ARDEX WA vai ARDEX RG 12 šuvju aizdares javas, jo šie produkti pēc savām īpašībām speciāli piemēroti šuvju aizdarei. Pateicoties to plastiskajam sastāvam, tos viegli iestrādāt un nomazgāt.

Tehniskie dati atbilstoši ARDEX kvalitātes standartiem:

Maisīšanas attiecība: norādīta uz iepakojuma

Svaigas javas svars: 1,5 kg/l

Materiāla patēriņš: uz gluda pamata
apm 1,5 kg/m², 3 mm zobiem
apm 2,7 kg/m², 6 mm zobiem
apm 3,7 kg/m², 8 mm zobiem

Izstrādes laiks: apm 60 min. (+20 °C)

Plēvītes izveidošanās: apm 30 min. (+20 °C)

Koriģēšanas laiks: apm 30 min. (+20 °C)

Var staigāt: apm. pēc 12 stundām

Adhēzija: pēc 28 diennaktīm, sausā/slapjā, vairāk nekā 2,5 N/mm².

Spiedes izturība: pēc 1 diennakts apm 60 N/mm²
pēc 28 diennaktīm apm 75 N/mm²

Lieces izturība: pēc 1 diennakts apm 35 N/mm²
pēc 28 diennaktīm apm 43 N/mm²

Iepakojums: 4 kg traukos ar 2 konteineriem:
3 kg sveķu un 1 kg cietinātājs

Uzglabāšana:

apm. 18 mēnešus, sausā telpā, aizvērtā oriģinālajā iepakojumā. Vienmēr uzglabāt vertikāli, neapgāzt. Pastas sacietēšana uzglabāšanas laikā neietekmē ARDEX WA kvalitāti.



1212

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany
04

60401

EN 12004:2007+A1:2012
ARDEX WA Epoxy adhesive

Improved reaction resin adhesive with reduced slip for internal and external tiling
EN 12004:R2T

Fire class:	E
Initial shear adhesion strength:	≥ 2.0 N/mm ²
Shear adhesion strength after thermal shock:	≥ 2.0 N/mm ²
Shear adhesion strength after water immersion:	≥ 2.0 N/mm ² , po mažiausiai 30 min.
Release of dangerous substances:	See material safety data sheet

Mēs garantējam nevainojamu mūsu produktu kvalitāti. Mūsu zināšanas balstās uz laboratoriskiem pētījumiem un praktisko pieredzi un palīdz izvēlēties produktu un darba metodi. Tā kā mēs nevaram kontrolēt lietotāja darba apstākļus, neuzņemamies atbildību par iegūtajiem rezultātiem. Specifiski konkrētajā valstī spēkā esoši, uz reģionāliem standartiem, būvnoteikumiem un celtniecības vai industriālajām normām balstīti noteikumi var būt par iemeslu specifiskiem ieteikumiem produktu lietošanai.